

Fx175 Qtv



Fx175 Qtv

Este martillo de tamaño mediano está diseñado para uso en excavadoras de 13 a 22 toneladas y en unidades de pedestal. Es ideal para trabajo en carreteras, puentes, rocas, obras públicas y canteras. Incorporando lo último en tecnología de diseño, el martillo Fx175Qtv tiene un desempeño mejor al ofrecer menos ciclos de mantenimiento y tiempos muertos, una operación más sutil, una fortaleza superior y el nivel más alto de confiabilidad.

El Fx175Qtv ofrece una durabilidad mejorada, con características que incluyen el diseño de su cuerpo mono-bloque rectangular para una mayor resistencia. La eliminación de los vástagos o pernos tensores también reduce el mantenimiento y las fallas. Un sistema de prevención al ingreso de polvo, con patente pendiente, incorpora surcos para atrapar contaminantes durante el movimiento hacia arriba del pistón (donde hay succión), y expulsarlos en el movimiento opuesto, mientras que un anillo amortiguador actúa como una "trampa secundaria". Esto sirve para alargarle la vida al pistón, los bujes y el puntero o acero de trabajo.

Los operadores podrán apreciar las nuevas características de mejor desempeño que incluyen un nuevo diseño de la válvula principal, con el fin de reducir el calentamiento del aceite. Un nuevo diseño del pistón aumentó la superficie de contacto con el puntero, mientras que un buje con mayor área de superficie en contacto con el puntero lo mantiene alineado para una mejor transmisión de su energía de impacto. Una camisa de cilindro reemplazable ayuda a extender la vida útil de la herramienta y reducir los tiempos de reparación de la misma.

El Fx175Qtv está también diseñado para que se le incorporen sistemas de lubricación automática, para un mantenimiento diario más rápido. Aquellas excavadoras que cuenten con un acoplador de cambio rápido de herramienta pueden tomar ventaja con sombrerete de montaje de "cubo flotante". Esto permite el uso de herrajes de montaje genéricos que se ajustan a las medidas específicas de la máquina portadora, pero sin necesidad de utilizar herrajes específicos por manufacturero.

Todos nuestros martillos vienen con nuestro paquete de instalación Pro-Pak. Este paquete incluye las mangueras, el herraje de montaje, un puntero estándar, y un juego de herramientas básico para el mantenimiento preventivo, con su manual de operación sin costo adicional alguno.

Características y Beneficios:

- Un mayor rango de flujos permite su uso en una gama más amplia de máquinas portadoras
- El diseño mono-bloque elimina que haya un cilindro y cabezal frontal separados, y por ende, pernos tensores.
- Un actualizado sistema de prevención de ingreso de polvo incrementa la confiabilidad
- Una camisa reemplazable del cilindro con puertos hidráulicos concéntricos mantienen al pistón alineado para un mejor desempeño en el impacto.
- Un nuevo diseño de la válvula principal reduce el calentamiento del aceite hidráulico, mejorando el desempeño de la herramienta
- Un cuerpo con una sección transversal cuadrada le da mayor resistencia a la herramienta
- Un sistema de sellado en tres puntos minimiza la contaminación interna.
- Un pistón rediseñado aumenta la superficie de contacto con el puntero
- Un sistema de amortiguamiento mantiene al martillo asegurado firmemente a la carcasa, reduciendo el desgaste normal.
- La carcasa Qtv ofrece protección al martillo, al mismo tiempo que reduce el nivel de ruido emitido.
- Se ha aumentado y mejorado la lubricación a los componentes críticos del martillo.
- Un buje más largo ayuda al alineamiento interno del puntero, que a su vez asegura un impacto directo con el pistón.

SERIE Fx

**NO** al ajuste de pernos tensores.

**NO** más pernos tensores fracturados.

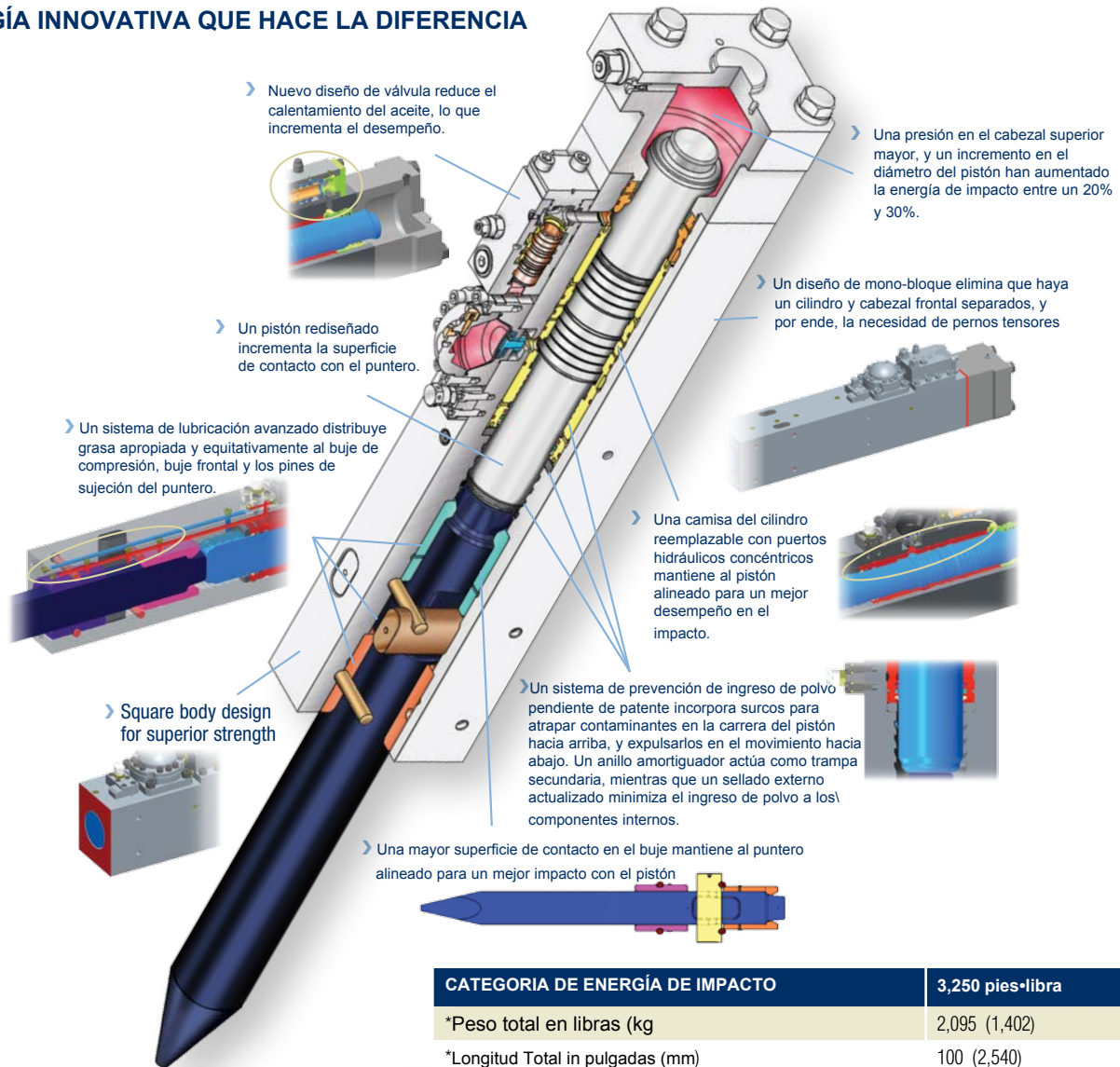
**NO** más tiempos muertos por causa de los pernos tensores.

¿Por qué?

**¡NO TIENE PERNOS TENSORES!**



## TECNOLOGÍA INNOVATIVA QUE HACE LA DIFERENCIA



CATEGORIA DE ENERGÍA DE IMPACTO	3,250 pies-libra
*Peso total en libras (kg)	2,095 (1,402)
*Longitud Total en pulgadas (mm)	100 (2,540)
Puntero (Acero de Trabajo)	
Diámetro en pulgadas (mm)	4.72 (120)
Longitud original del puntero medido desde el cabezal frontal pulgadas (mm)	27.36 (695)
Longitud mínima antes de reemplazarse, medido desde el cabezal frontal	16.14 (410)
Especificaciones Generales	
Golpes por minuto ajustables	450 ~ 600
Rango de Flujo Aceptable en Gal/min (l/m)	26 ~ 42 (98 ~ 158)
Rango de Presiones Aceptable en PSI (Bar)	2,320 ~ 2,610 (160 ~ 180)
Atenuación de Ruido 85 dB	~ 13 meters
Rango recomendado de máquinas portadoras Ton (Ton Métricas)	13 ~ 22 (12 ~ 20)
Opciones de máquinas portadoras	■

**\*Nota:** El peso total y longitud total incluyen un puntero estándar y sombrerete universal menos el herraje de montaje (pines y bujes).

### OPCIONES DE MAQUINAS PORTADORAS

EXCAVATOR



### OFICINAS CORPORATIVAS

711 Lake Street Kent, OH  
 44240 Ph: 330-673-5826  
 Fax: 330-677-1616  
 Toll Free: 1-800-527-2282

### SUCURSAL REGIONAL DEL SURESTE

155 Dexter Road  
 Spartanburg, SC 29303  
 Ph: 864-541-0125

www.frdusa.com